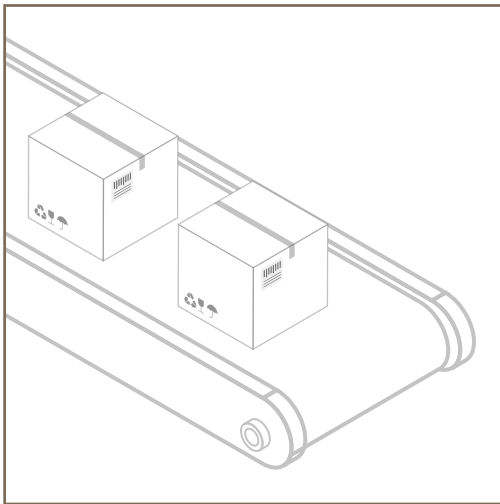


Catálogo

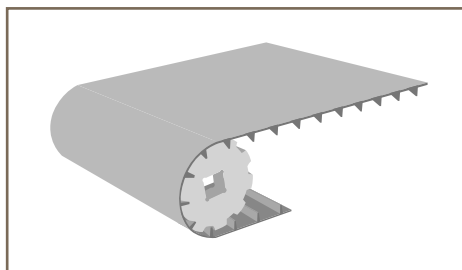
Banda Plana

transportadora y de transmisión

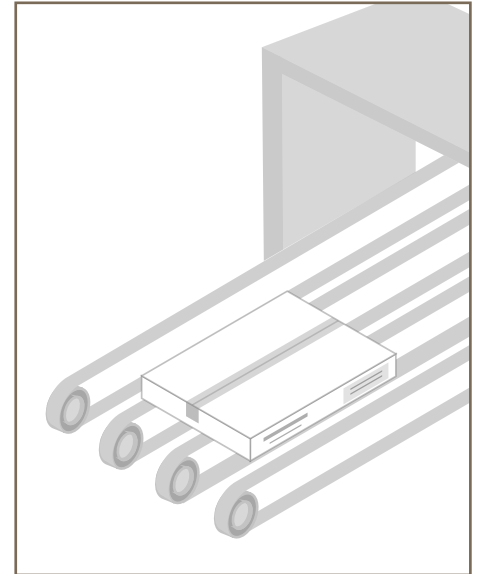
Bandas transportadoras



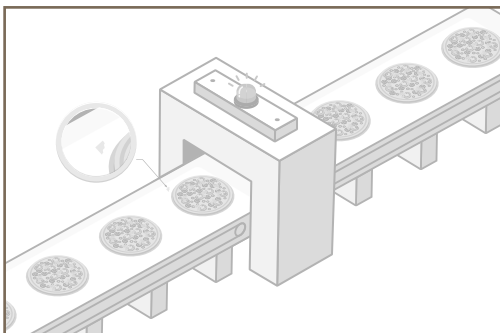
Tracción positiva



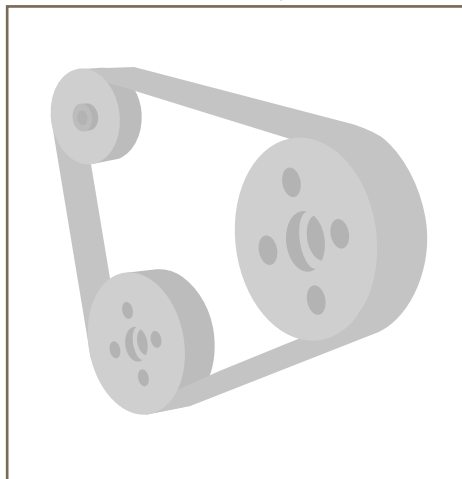
Bandas de proceso



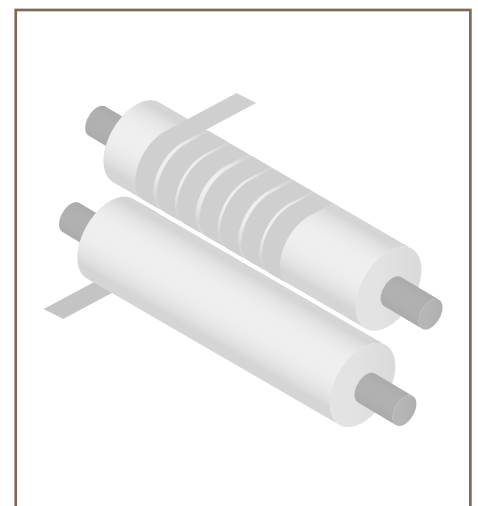
Bandas identificables



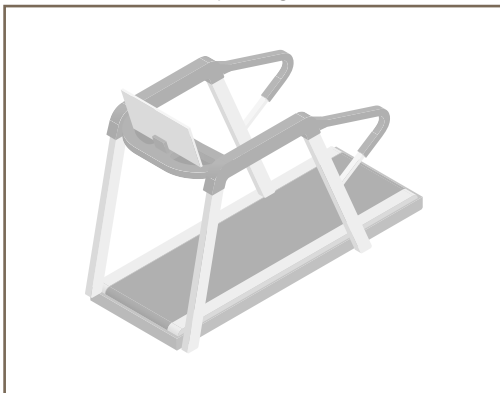
Transmisión de potencia



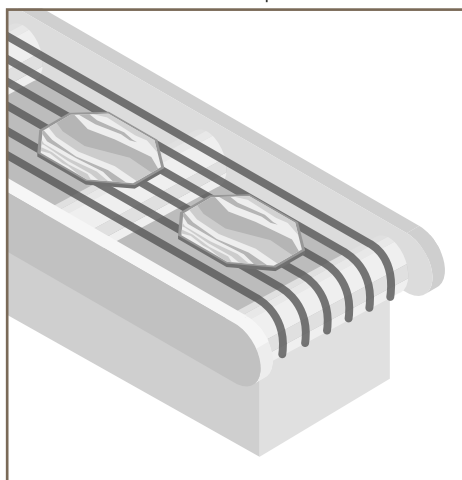
Recubrimiento de rodillos



Bandas para gimnasios



Redondas o trapezoidales



La Compañía

InterBelting es una empresa mexicana con más de 36 años en el mercado en la industria ligera, fabricando, confeccionando y distribuyendo bandas transportadoras y de transmisión de potencia, bandas termosoldables, bandas dentadas y muchas otras líneas de productos.

Somos una empresa orientada y enfocada a las necesidades del usuario final en la industria en México.

Nuestros clientes valoran la extensa gama de productos, misma que abarca más del 98% de las necesidades en bandas transportadoras en las líneas de fabricación en la industria ligera.

Contamos con una estructura de proveeduría de más de 40 fábricas a nivel mundial, con el fin de seleccionar a nuestros proveedores de materias primas, estudiando siempre las mejores alternativas tecnológicas y la mejor calidad para tener siempre una ventaja competitiva, cumpliendo con los mejores procesos, prácticas legales y éticas de cada país.

InterBelting cuenta con 3 Plantas de fabricación y confección de bandas, estratégicamente ubicadas en el: Estado de México, Querétaro y Monterrey, y 10 centros de servicio, mismos que cuentan con una muy buena infraestructura y capacidad instalada.

Índice

- 1** La Compañía
- 3** Industrias que atendemos
- 4** Construcción de rodillos
- 4.1** Tolerancias para bandas sin fin
- 5** Superficies de las bandas
- 6** Métodos de empalme
- 8** Nomenclatura bandas de transporte
- 9** Introducción bandas transportadoras
- 9.1** Programa de producción bandas transportadoras
- 13** Sprockets y ruedas de soporte
- 13.1** Programa de producción bandas transportadoras
- 15** Accesorios (guías, perfiles y bordes de contención)
- 19** Complementos especiales
- 20** Nomenclatura bandas planas de transmisión
- 21** Introducción bandas planas de transmisión
- 22** Programa de producción bandas planas de transmisión
- 24** Bandas redondas y trapezoidales
- 26** Bandas recubiertas
- 27** Recubrimiento de rodillos
- 29** Equipo y Maquinaria



La Compañía

La importancia de nuestros productos

Los productos InterBelting son utilizados por los líderes de fabricación de maquinaria original en todo el mundo. Estamos muy orgullosos de tener una de las gamas más amplias y específicas del mercado, ya que contamos con más de 150 productos de banda plana y con un amplio stock.

Todos nuestros productos son de excelente calidad, pero tienen diferentes cualidades enfocadas a su aplicación, por esta razón es muy importante que nuestros Ingenieros de campo realicen el asesoramiento, para tener la mejor opción de bandas en los diferentes procesos.

Nuestros productos son respaldados por las certificaciones más exigentes del mercado como la **FDA, EMAS, HACCP, USDA, UNI EN ISO 9001 y 14001.**

Nuestra Producción

Todos los productos que elaboramos son probados, analizados y desarrollados por nuestros técnicos y nuestro departamento de control de calidad, desde la materia prima hasta la instalación de la banda en la máquina de nuestro cliente.

Tenemos excelentes equipos, para llevar a cabo los procesos necesarios de la forma correcta, manteniendo la calidad de nuestros productos.

Constantemente se capacita a nuestro equipo de producción para que su trabajo sea realizado de la forma más segura y detallada posible elaborando el mejor producto.

Contamos con centros de servicio en campo, para poder hacer la instalación de la banda sin necesidad de desarmar la máquina y optimizar los tiempos de mantenimiento de nuestros clientes.

Nuestra Tecnología

Desarrollamos constantemente productos con nuevas tecnologías basados en las solicitudes realizadas por nuestros clientes, de esta manera se trabaja en conjunto para resolver problemas existentes en las líneas de producción.



Industrias que atendemos

Atendemos una extensa variedad de industrias en el país, mismo que nos hace fuerte para tener una estructura más sólida en la atención al cliente de cada zona.

1.- Alimentaria	10.- Papel y Cartón
<ul style="list-style-type: none"> • Cárnica • Chocolatera • Quesera • Confitería • Pesquera • Panificadora • Botanera 	11.- Textil
	12.- Cerámica
	13.- Mármol
	14.- Granito
	15.- Ladrillo
	16.- Vidrio
	17.- Automotriz
2.- Agricultura	18.- Autopartes
3.- Farmacéutica	19.- Pañal y toalla femenina
4.- Bebidas	20.- Tenería
5.- Envase y Embalaje	21.- Gimnasios
6.- Madera y Mueble	22.- Supermercados
7.- Centros de distribución	23.- Boliche
8.- Aeropuertos	24.- Energía renovable
9.- Plásticos	



En InterBelting tenemos todos los materiales necesarios para llevar a cabo todas las necesidades de la industria.

Materiales que manejamos:

- PVC
- Poliuretano
- PET
- Algodón
- Poliolefina
- Nitrilo
- Silicón
- Elastómero
- Tejido no Tejido

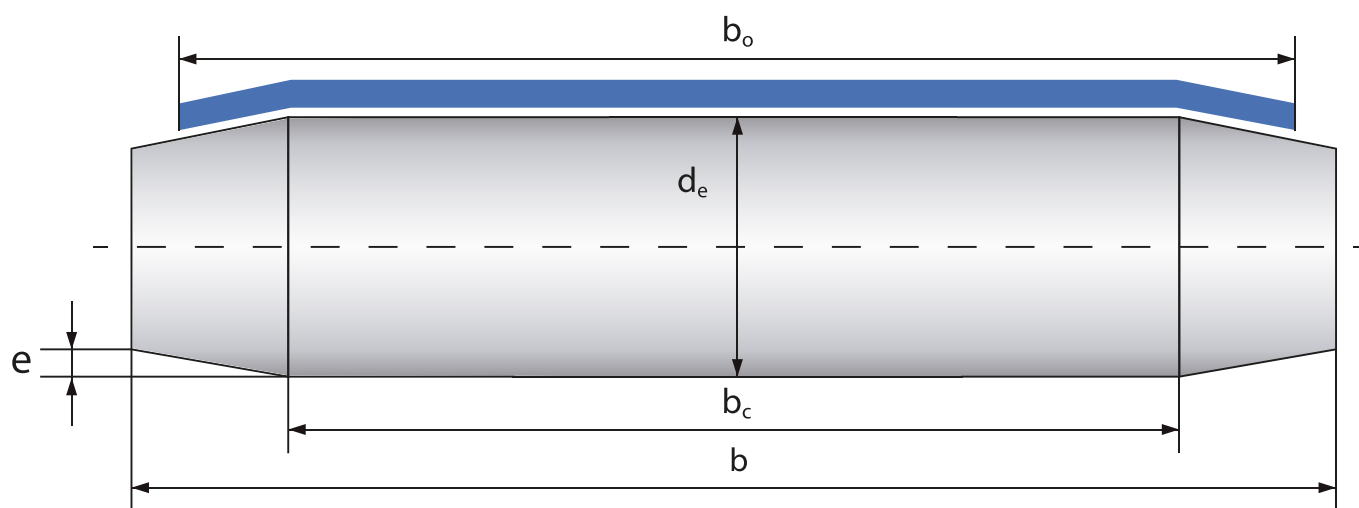
Construcción de rodillos

Es muy importante para nosotros, que nuestros clientes estén consientes de la importancia de tener bien alineada la banda, para que no tengan accidentes ni rupturas y así garantizar una larga vida útil. Con ese compromiso, les compartimos una fórmula para coronar los rodillos de su máquina o conveyor, para que la banda abraza el rodillo y tenga mucha más estabilidad.

Formulas para determinar los valores	
Ancho del tambor	$b = 1,1 \cdot b_o + 10$ (mm)
Conicidad	$e = (d_e + 100) / 500$ (mm)
Parte cilíndrica con respecto al ancho total del tambor	$b_c = b / 2$ (mm)

Leyenda

b = ancho de tambor
 b_c = ancho parte cilíndrica tambor
 b_o = ancho banda
 d_e = diámetro exterior
 e = conicidad



Tolerancias para bandas sin fin y tramos con estructura textil

Ancho (mm)				Largo (mm)			
10 ÷ 100	101 ÷ 500	501 ÷ 1000	1001 ÷ 3000	0 ÷ 2500	2501 ÷ 5000	5001 ÷ 10000	≥10000
± 2 mm	± 4 mm	± 6 mm	± 10 mm	± 0.5 %	± 0.4 %	± 0.3 %	± 0.2 %

Las tolerancias arriba mencionadas no previenen variaciones debidas a condiciones ambientales.

Superficies de las bandas

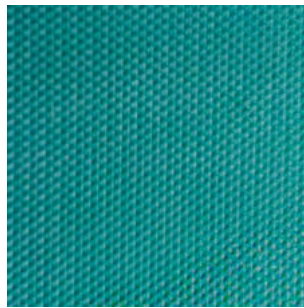
Las superficies para bandas transportadoras, presentan una gran variedad de estructuras diferentes que son ideales para satisfacer las demandas principales del mercado, ofrecen excelente agarre evitando deslizamientos y que se atore el producto durante el proceso.

Características:

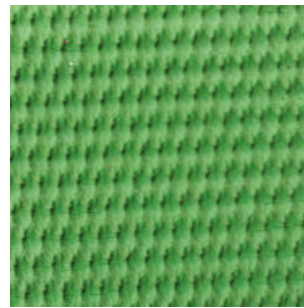
- 1.- Máxima adherencia
- 2.- Baja fricción
- 3.- Fáciles de limpiar
- 4.- Alta resistencia a la abrasión



Superficie FL



Superficie FM



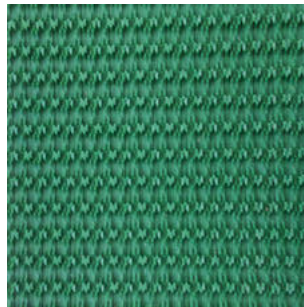
Superficie FH



Superficie RT



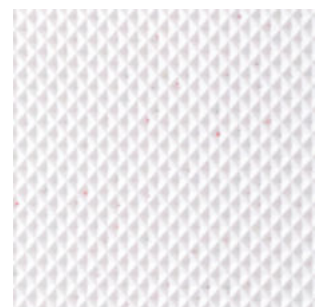
Superficie LG



Superficie GP



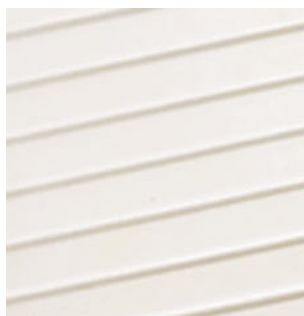
Superficie GPL



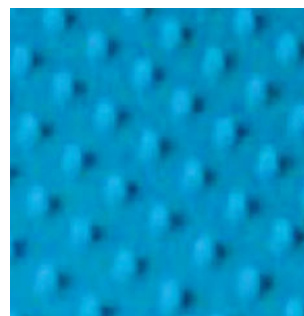
Superficie PN



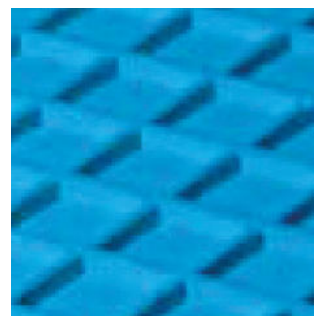
Superficie FB



Superficie LT



Superficie PI



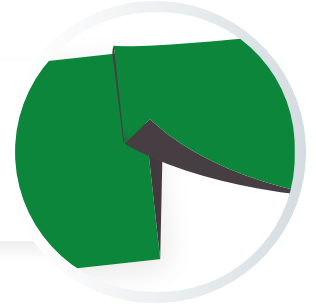
Superficie RO

Métodos de Empalme

La confección en los métodos de unión, es muy importante, en InterBelting contamos con el equipo y la tecnología especializada para realizar estos tipos de uniones en nuestras plantas y servicios en "in situ".

01 SOBREPUESTO:

Método de pegado para bandas termoplásticas, normalmente las utilizamos en bandas elásticas.



02 MICRO ZETA:

Empalme "Quick Joint" para bandas y correas, lo utilizamos en bandas con núcleos de poliéster.



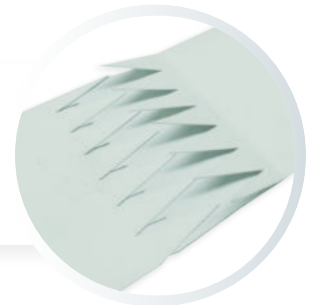
03 ZETA SIMPLE:

Empalme que asegura la máxima flexibilidad. Aconsejada para accionamientos con cantos de cuchilla, barras nariz y diámetros pequeños.



04 DOBLE ZETA:

Empalme que asegura elevada resistencia a la tracción en alternativa al empalme zeta simple.



05 BISELADO:

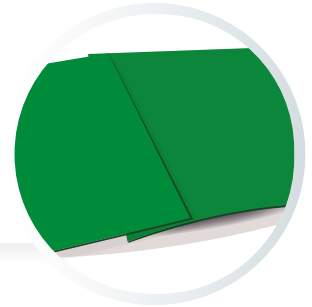
Método específico para unos tipos de bandas y para aplicaciones especiales, en alternativa al método tradicional en zeta simple. Estas normalmente las utilizamos para bandas que tienen núcleo de poliamida.



Métodos de Empalme

06 ESCALÓN:

Método específico para unos tipos de bandas y para aplicaciones especiales, en alternativa al método en doble zeta. Normalmente las utilizamos para bandas de servicio mediano, en las cuales debemos unir capa por capa.



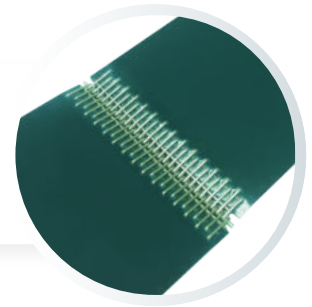
07 EMPALME PLÁSTICO:

Empalme mecánico de tejido y espiral de poliéster. Resistente a los agentes químicos, asegura flexibilidad y rapidez de sustitución. Aprobado FDA, indicado para aplicaciones con diámetros de enrollamiento hasta 16 mm, especialmente en presencia de escaner X-ray o de detectores de metal.



08 EMPALME DE CIERRE TIPO METÁLICO:

Aptos para todo tipo de banda, con cargas pequeñas.



09 EMPALME TIPO PLACA:

Aptos para todo tipo de bandas, para cargas pequeñas y medianas, no se necesitan equipos especiales para su aplicación.



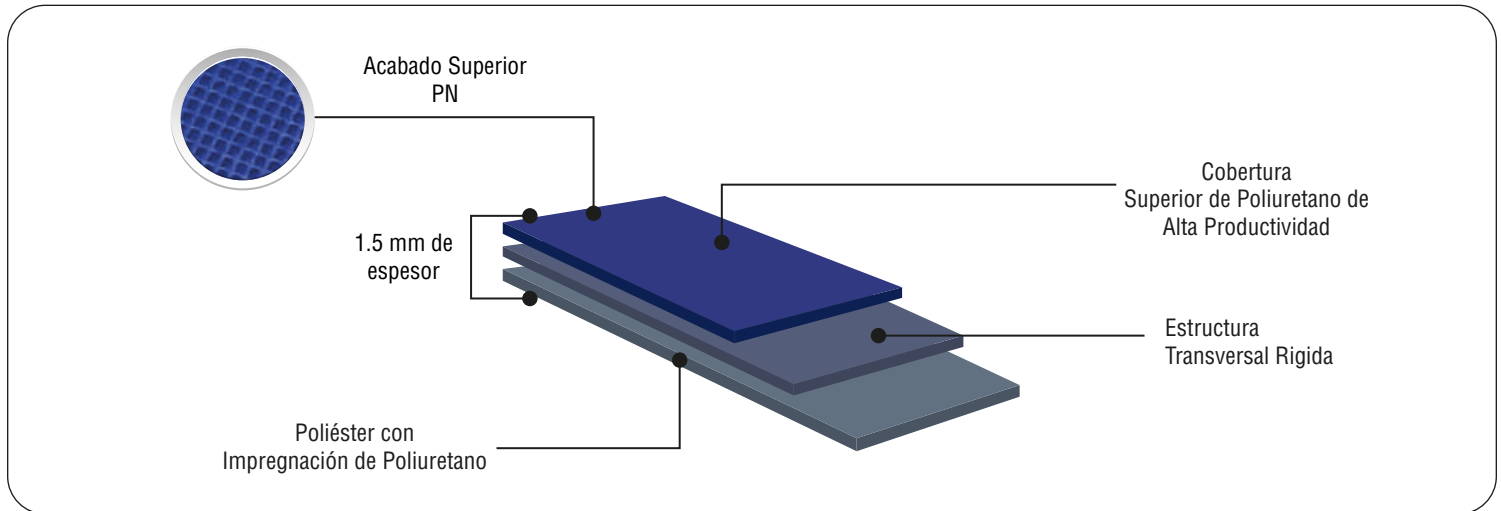
10 GRAPA CON SOLAPA:

Apto para todo tipo de bandas, donde se requiera que el producto no tenga contacto con la grapa.



Nomenclatura Bandas de Transporte

Nuestra nomenclatura fue diseñada para un fácil entendimiento para los mercados de habla hispana y países latinos. Nuestra lectura comienza de abajo hacia arriba.



2	R	5	PI	PU	AP	1.5	PN	A	AE
Número de capas	Estructura textil R Estructura transversal rígida F Estructura transversal flexible M Estructura transversal mixta	Newtons al 1% de alargamiento	Cobertura lado deslizamiento mm/10 P Poliéster PI Poliéster con impregnación de PU PA Poliéster Autolubricado V Cobertura superior de PVC PU Cobertura superior de PU S Cobertura superior de silicona G Cobertura superior de goma EN Cobertura superior de elastómero natural AL Cobertura superior de algodón POAL Cobertura superior de poliéster/algodón PNT Poliéster no tejido EL Elástica (sin tejido) AP (ALPRO) Alta productividad	Cobertura superior	Espesor en mm	Otras características: FB Acabado superior FB FH Acabado superior FH FL Acabado superior FL FM Acabado superior FM GP Acabado superior GP GLL Acabado superior GP rasurado HF Acabado superior Heavy Fit LG Acabado superior LG LT Acabado superior LT PN Acabado superior PN RT Acabado superior RT R Acabado rugoso T Acabado terciopelo AV Resistente a altas velocidades	D Superficie deadherente BF Superficie de baja fricción AF Superficie de alta fricción B Superficie color blanco N Superficie color negro VE Superficie color verde VP Superficie color verde petroleo A Superficie color azul GR Superficie color gris TR Transparente CR Superficie color crema PAL Alimentos línea pesada ID Identificable (en detectores) ALL Anti llama AE Antiestatico		

EJEMPLO 1

2R5-PI-PU-AP/1.5-PN-A-AE

EJEMPLO 2

EL4-PU-AP/2.0-A

EJEMPLO 3

PI-G-AV3/3.0-VE

2	2 CAPAS
R	ESTRUCTURA TRANSVERSAL RÍGIDA
5	NEWTONS AL 1% DE ALARGAMIENTO
PI	POLIÉSTER CON IMPREGNACIÓN DE POLIURETANO
PU	COBERTURA SUPERIOR DE POLIURETANO
AP	(ALPRO) ALTA PRODUCTIVIDAD
1.5	ESPESOR EN MM
PN	ACABADO SUPERIOR PN
A	SUPERFICIE COLOR AZUL
AE	ANTIESTATICO

EL	ELÁSTICA (SIN TEJIDO)
4	SECCIÓN 4
PU	COBERTURA SUPERIOR DE POLIURETANO
AP	(ALPRO) ALTA PRODUCTIVIDAD
2.0	ESPESOR EN MM
A	SUPERFICIE DE COLOR AZUL

PI	POLIÉSTER CON IMPREGNACIÓN DE POLIURETANO
G	COBERTURA SUPERIOR DE GOMA
AV	RESISTENTE A ALTAS VELOCIDADES
3	SECCIÓN 3
3.0	ESPESOR EN MM
VE	SUPERFICIE DE COLOR VERDE

Introducción Bandas Transportadoras

Nuestra gama de bandas transportadoras planas cuenta con diferentes materiales y cualidades como: **PVC, PVC Antillama, Elásticas, Elásticas Alpro, Poliuretano estándar, Poliuretano Alpro, Poliuretano Identificable, Poliuretano homogéneo, Poliuretano tracción positiva, Elastómero, Poliamida, Silicón y Tejido no tejido.**

Aunque no sea un producto de línea, contamos con la flexibilidad de fabricar una banda transportadora, con las especificaciones requeridas por nuestro cliente, por ejemplo: cambio de color, superficies, diferente tejido, aumento o reducción de espesor etc.

En InterBelting estamos preparados para hacer las bandas más chicas y más grandes del mercado, sin limitar los valores mecánicos y estéticos de cada banda. Fabricamos bandas desde 2 mm hasta 4 metros de ancho, y de un largo de 120 mm hasta 200 metros. La estética de nuestro producto nos distingue, ya que nuestras uniones son prácticamente invisibles en la superficie.

PVC

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
1R12-P-V/2.0-FH-N	✗	✓	●	2.00	2.10	30	8	12 (5)	-10 °C	60 °C	BF
2F5-P-P/1.6-B	✓	✓	○	1.60	1.70	20	5	10	-10 °C	60 °C	BF
2R12-P-P/2.0-CR	✓	✗	●	2.00	1.80	80	12	24	-10 °C	60 °C	BF
2R8-P-V/2.0-VE	✗	✓	●	2.00	2.30	30	8	16	-10 °C	60 °C	MF
2R8-P-V/2.0-B	✓	✓	○	2.00	2.30	30	8	16	-10 °C	60 °C	MF
2R8-P-V/2.0-N	✗	✗	●	2.00	2.30	30	8	16	-10 °C	60 °C	MF
2R8 -P-V/2.0-R-N	✗	✓	●	2.00	2.30	30	8	16	-10 °C	60 °C	MF
2R8-P-V/2.2-PN-B	✓	✗	○	2.20	2.30	30	8	16	-10 °C	60 °C	MF
2R8-P-V/2.1-FM-VE	✗	✓	●	2.10	2.30	30	8	16	-10 °C	60 °C	MF
2R8-V-V/3.0-AGR-VE	✓	✗	●	3.00	3.50	80	12	24	-10 °C	60 °C	MF
2R12-P-V/3.0-VP	✓	✓	●	3.00	2.90	50	12	24	-10 °C	60 °C	MF
2R12-P-V/3.0-B	✓	✓	○	3.00	2.90	50	12	24	-10 °C	60 °C	MF
2F12-V-V/3.0-AGR-B	✗	✓	○	3.00	3.50	80	12	24	-10 °C	60 °C	MF
2R12-P-V/2.3-RT-VE	✗	✓	●	2.30	2.40	40	12	24	-10 °C	60 °C	HF



Programa de Producción Bandas Transportadoras

PVC

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
2R12-P-V/3.8-GPL-N	✗	✓	●	3.80	3.50	80	12	24	-10 °C	60 °C	AF
2R12-P-V/4.1-FB-B	✓	✗	○	4.10	3.50	80	12	24	-10 °C	60 °C	MF
2R12-P-V/5.0-GP-VE	✗	✓	●	5.00	3.90	50	12	24	-10 °C	60 °C	HF
2R12-P-V/5.5-GP-VE	✗	✓	●	5.50	3.90	50	12	24	-10 °C	60 °C	HF
2R12-P-V/6.0-GP-VE	✗	✓	●	6.00	3.90	50	12	24	-10 °C	60 °C	HF
3R18-P-V/4.1-VP	✗	✓	●	4.10	4.90	100	18	36	-10 °C	60 °C	MF
2R8-PA-V/2.5-HF-N	✗	✗	●	2.50	2.90	50	12	24	-10 °C	60 °C	AF

PVC ANTILLAMA

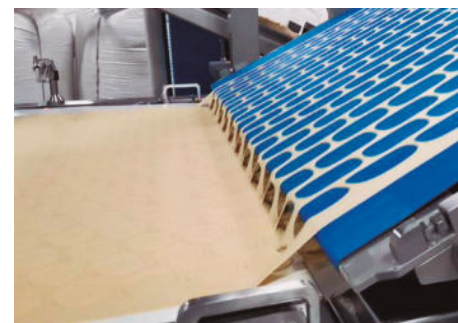
Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
2R12-P-V/3.1-LG-N-ALL	✗	✓	●	3.10	2.80	80	12	24	-10 °C	60 °C	AF
2R12-P-P/2.3-GR-ALL	✗	✓	●	2.30	2.10	60	12	24	-10 °C	60 °C	BF

ELÁSTICAS

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
EL2-PU/1.0-FL-VE	✓	✓	●	1.00	1.20	10	2 (5)	2	-20 °C	60 °C	MF
EL3-PU/1.5-FL-VE	✓	✓	●	1.50	1.60	10	3 (5)	3	-20 °C	60 °C	MF
EL4-PU/2.1-FH-VE	✓	✗	●	2.10	2.10	10	4 (5)	4	-20 °C	60 °C	MF

ELÁSTICAS AL-PRO

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
EL2-PU-AP/1.0-B	✓	✗	○	1.00	1.10	10	2 (5)	2	-30 °C	60 °C	MF
EL2-PU-AP/1.0-A	✓	✓	●	1.00	1.00	10	2 (5)	2	-30 °C	60 °C	MF



Programa de Producción Bandas Transportadoras

ELÁSTICAS AL-PRO

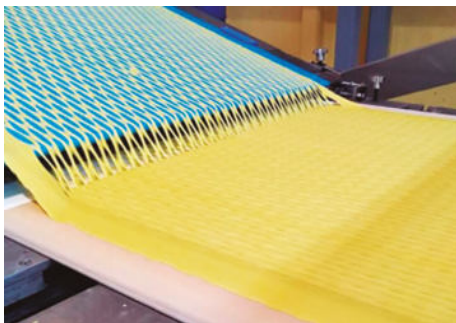
Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
EL3-PU-AP/1.5-PN-A	✓	✗	●	1.50	1.40	10	3 (5)	3	-30 °C	60 °C	MF
EL4-PU-AP/2.0-A	✓	✗	●	2.00	2.30	10	4 (5)	4	-30 °C	60 °C	MF

POLIURETANO ESTÁNDAR

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
2R5-PI-PI/1.0-AE	✓	✓	○	1.00	1.00	20	6	12	-10 °C	100 °C	BF
2R8-PI-PU/1.5-B-AE	✓	✓	○	1.50	1.50	---	6	12	-20 °C	110 °C	MF
1R6-PU-PU/1.2-FL-VE	✓	✓	●	1.20	1.30	10	6	6	-20 °C	100 °C	MF
2R8-P-PU/1.5-VE-AE	✓	✓	●	2.10	2.10	C.C	8	16	-20 °C	100 °C	BF
2R12-PI-PU/2.0-TR	✓	✓	○	1.70	2.00	40	8	16	-20 °C	100 °C	BF
2R12-P-PU/6.0-LT-B	✓	✓	○	6.00	3.50	50	12	24	-20 °C	100 °C	MF

POLIURETANO AL-PRO

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
1R5-PI-PU-AP/0.7-D-B-AE	✓	✓	○	0.70	0.70	C.C	5	5	-20 °C	100 °C	AF
2R5-PI-PU-AP/1.3-D-B-AE	✓	✓	○	1.30	1.50	C.C	6	12	-20 °C	100 °C	AF
1R5-PI-PU-AP/0.9-D-BF-B-AE	✓	✓	○	0.90	1.00	C.C	5	5	-20 °C	100 °C	BF
2R5-PI-PU-AP/1.3-D-BF-B-AE	✓	✓	○	1.30	1.50	C.C	6	12	-20 °C	100 °C	BF
1R5-PI-PU-AP/0.7-TA-AE	✓	✓	●	0.70	0.80	C.C	5	5	-30 °C	110 °C	MF
1R5-PI-PU-AP/0.7-B-AE	✓	✓	○	0.70	0.80	C.C	5	5	-20 °C	100 °C	BF
1R12-PI-PU-AP/1.5-PN-N-AE	✗	✓	●	1.50	1.60	C.C	8	12 (5)	-30 °C	110 °C	AF
2R5-PI-PI-AP/1.0-AE	✓	✓	○	1.00	1.00	C.C	6	12	-30 °C	110 °C	BF
2M6-PI-AL-AP/1.5-CR	✓	✗	●	1.50	1.40	C.C	6	12	-20 °C	100 °C	BF



Programa de Producción Bandas Transportadoras

POLIURETANO AL-PRO

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
2M6-PI-POAL-AP/1.5-CR	✓	✓	●	1.50	1.00	20	6	12	-10 °C	100 °C	BF
2R5-PI-PU-AP/1.3-B-AE	✓	✓	○	1.30	1.40	C.C	6	12	-30 °C	110 °C	MF
2R5-PI-PU-AP/1.3-AF-B-AE	✓	✓	○	1.30	1.40	C.C	6	12	-30 °C	110 °C	AF
2R5-PI-PU-AP/1.6-PN-B-AE	✓	✓	○	1.60	1.50	C.C	6	12	-30 °C	110 °C	MF
2F12-PI-PU-AP/1.6-T-B-AE	✓	✓	○	1.60	1.70	C.C	12	24	-30 °C	110 °C	MF
2R5-PI-PU-AP/1.3-A-AE	✓	✓	●	1.30	1.40	C.C	6	12	-30 °C	110 °C	MF
2R5-PI-PU-AP/1.3-TA-AE	✓	✓	●	1.30	1.40	C.C	6	12	-30 °C	110 °C	MF
2R5-PU-PU-AP/1.5-TA-AE	✓	✓	●	1.50	1.70	10	6	12	-30 °C	110 °C	BF
2R5-PI-PU-AP/1.5-PN-A-AE	✓	✓	●	1.50	1.50	C.C	6	12	-30 °C	110 °C	MF
2R5-PI-PU-AP/1.8-LG-A-AE	✓	✓	●	1.80	1.80	10	6	12	-30 °C	110 °C	AF

POLIURETANO IDENTIFICABLE

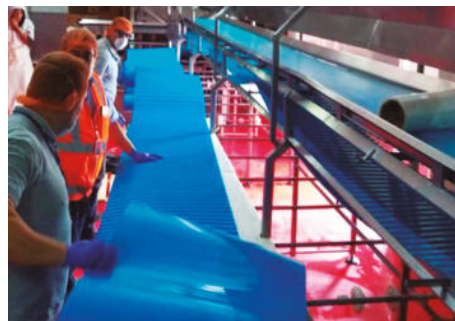
Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
2R5-PI-PU/1.3-ID-A	✓	✓	●	1.30	1.40	8	5	10	-30 °C	100 °C	MF
2F12-PI-PU/1.6-ID-A	✓	✓	●	1.60	1.80	25	12	24	-30 °C	100 °C	HF

POLIURETANO AL-PRO HOMOGÉNEA

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
1F25-PU-AP/3.0 AGR-A	✓	✓	●	3.00	3.75	70	12	24	-20 °C	70 °C	***

POLIURETANO AL-PRO TRACCIÓN POSITIVA

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
1R-TP-25-PU-AP/2.0 A	✓	✓	●	2.00	2.80	56.7	12	30	-20 °C	80 °C	***
1R-TP-50-PU-AP/3.0 A	✓	✓	●	4.80	3.75	95	26	25	-20 °C	60 °C	***



Sprockets y Ruedas de soporte

Paso 50 mm

Referencia	Producto	Material	Color	Diámetro Exterior (mm)	No. de Dientes	Eje cuadrado (mm)	Anchura (mm)
INT-S50-06	Sprocket	PEAD	○	95	6	40	32
INT-R50-06	Rueda	PEAD	○	83	-	40	32
INT-S50-08	Sprocket	PEAD	○	128	8	40	32
INT-R50-08	Rueda	PEAD	○	116	-	40	32
INT-S50-10	Sprocket	PEAD	○	161	10	40	32
INT-R50-10	Rueda	PEAD	○	149	-	40	32
INT-S50-12	Sprocket	PEAD	○	193	12	40	32
INT-R50-12	Rueda	PEAD	○	181	-	40	32



Paso 25 mm

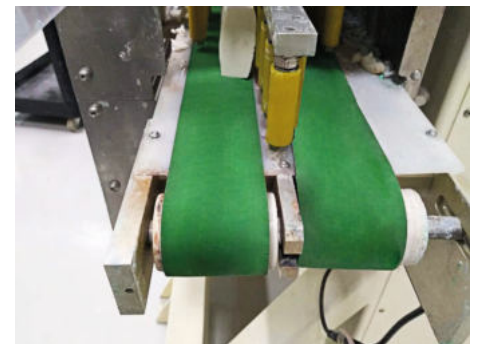
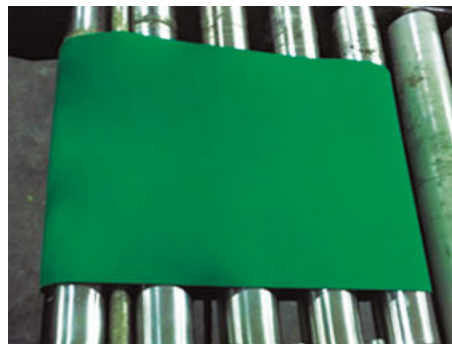
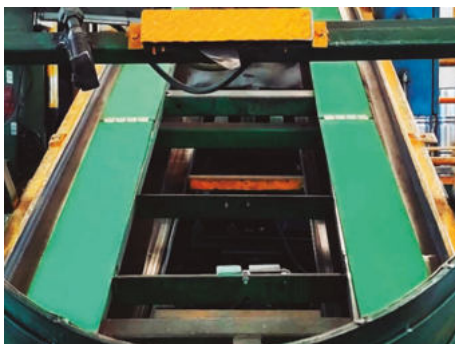
Referencia	Producto	Material	Color	Diámetro Exterior (mm)	No. de Dientes	Eje de transmisión (mm)	Anchura (mm)
INT-S25-06	Sprocket	PEAD	○	48	6	-	25
INT-S25-07	Sprocket	PEAD	○	56.7	7	-	25
INT-S25-08	Sprocket	PEAD	○	65	8	-	25
INT-S25-10	Sprocket	PEAD	○	81	10	40	25
INT-S25-12	Sprocket	PEAD	○	97.5	12	40	25



Programa de Producción Bandas Transportadoras

ELASTÓMERO

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
2R8-PI-G-AV5/2.0-FL-VE	✘	✔	●	2.00	2.40	25	8	16	-20 °C	100 °C	MF
2R8-PI-G-AV15/3.0-FL-VE	✘	✔	●	3.00	3.40	50	8	16	-20 °C	100 °C	MF
2R8-PI-G10/2.3-FH-VE	✘	✔	●	2.30	2.40	50	8	16	-20 °C	100 °C	AF



Programa de Producción Bandas Transportadoras

POLIAMIDA

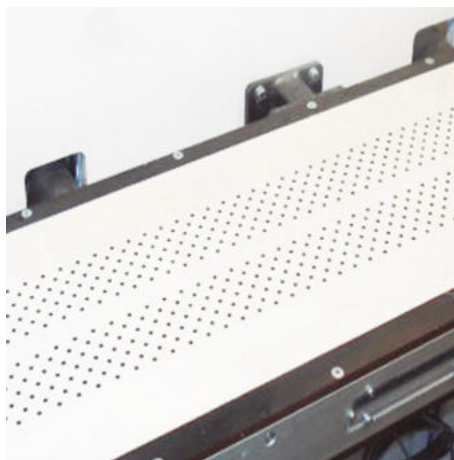
Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
PI-PI/0.6-VE	✗	✓	●	0.60	0.60	15	2	4	-20 °C	100 °C	BF
PI-PI/1.0-VE	✗	✓	●	1.00	0.90	15	3	6	-20 °C	100 °C	BF
PI-G-AV1/1.2-VE	✗	✓	●	1.20	1.20	15	3	6	-20 °C	100 °C	AF
PI-G3/3.0-VE	✗	✓	●	3.00	3.20	40	6	12	-20 °C	100 °C	MF
PI-G-AV3/3.0-VE	✗	✓	●	3.00	3.20	40	6	12	-20 °C	100 °C	MF

SILICÓN

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
2R5-P-S/1.3-B	✓	✓	○	1.30	1.40	C.C	6	12	-30 °C	100 °C	AF
2R5-P-S/1.3-A	✓	✓	●	1.30	1.40	C.C	6	12	-30 °C	100 °C	AF

TEJIDO NO TEJIDO

Tipo	FDA	Antiestática Permanente	Color	Espesor mm	Peso kg/m ²	Diámetro (2) mínimo	Tracción al 1% N/mm	Tracción máxima ADM N/mm	Resistencia mínima temperatura	Resistencia máxima temperatura	Coefficiente de fricción
3F-PNT-PNT/2.5-B	✓	✗	○	2.50	1.30	20	10	10	-20 °C	120 °C	BF
3F-PNT-PNT/2.5-GR-AE	✓	✗	○	2.50	1.30	30	10	10	-20 °C	120 °C	BF
3F-PNT-PNT/4.0-GR-AE	✗	✓	●	4.00	2.40	60	10	10	-20 °C	120 °C	BF
3F-PNT-PNT/5.5-GR-AE	✓	✗	●	5.50	3.40	100	10	10	-20 °C	120 °C	BF
3F-PNT-PNT/5.5-VE	✓	✗	●	5.50	3.40	100	10	10	-20 °C	120 °C	BF



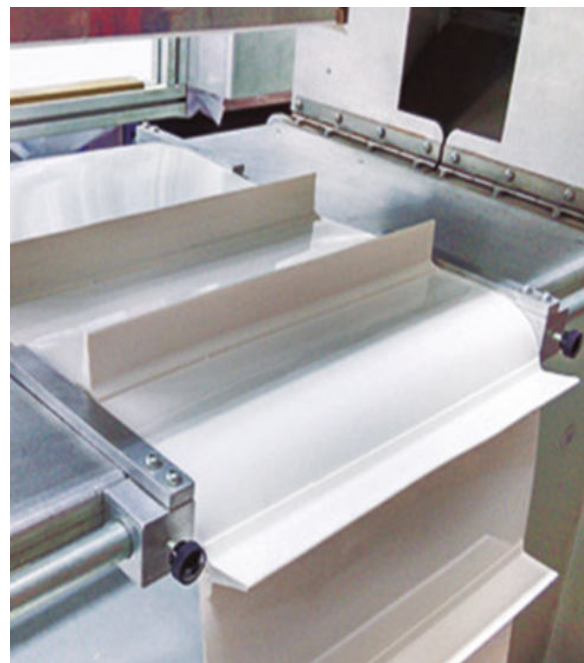
Accesorios (guías, perfiles y bordes de contención)

EMPUJADORES EN ALTA FRECUENCIA

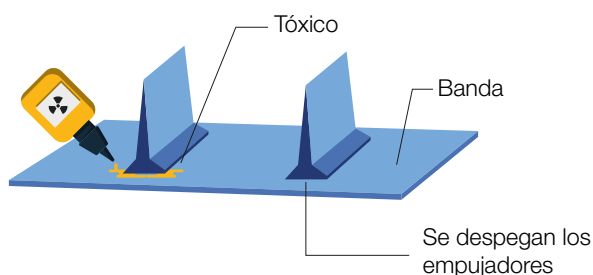
Anteriormente el proceso de pegado de las bandas era vulcanizado mediante calor y adhesivos, mismos que no garantizaban el buen funcionamiento de la banda. **InterBelting** en 2018 adquiere una nueva tecnología, donde comienza la fabricación de bandas con empujadores en Alta Frecuencia, en su planta de Querétaro.

Nuestra tecnología ofrece las siguientes capacidades.

- Excelente adhesión molecular entre los materiales.
- La estética de pegado y terminado del trabajo es algo que nuestros clientes valoran mucho.
- Nuestro proceso no deja rebabas en la banda, es limpio y apto para las condiciones sanitarias más extremas.
- Nuestro departamento técnico, hace un análisis para cada aplicación de rigidez y elasticidad de los empujadores, para desarrollar una receta a la medida de las condiciones mecánicas de nuestro cliente y mejorar la vida útil de banda.
- Nuestros sistemas están configurados para reconocer las necesidades del cliente, y cada vez que realice su pedido siempre saldrá con las especificaciones técnicas que solicito.

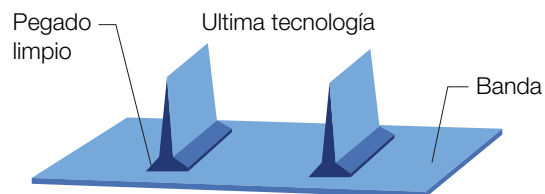


Método artesanal



- El proceso de pegado no es para alimentos FDA.
- No se garantiza el pegado de forma uniforme.
- No resiste líquidos, agua, sangre, aceites etc.
- No resiste más de 50 grados por que se activa el pegamento.
- La base de los perfiles se cuartea y pueden caer en pedazos sobre producto transportado.







Alta frecuencia proceso FDA



- El proceso es para alimentos FDA y HACCP
- Se garantiza el pegado de forma constante ya que los materiales se fusionan molecularmente con su mismo material.
- Resiste los procesos líquidos como agua, sangre, aceites etc.
- El pegado resiste las mismas temperatura que los materiales fusionados.
- La base de los perfiles es sumamente flexible y no se maltrata con el tiempo.
- Controlamos la flexibilidad o rigidez en el pegado del empujador de forma automatizada según las especificaciones del cliente.
- La estética es parte de nuestro trabajo el pegado es muy limpio y sin rebabas.



Accesorios (guías, perfiles y bordes de contención)

PERFILES

Tipo	PVC	PUR	Medidas bxh (mm)	Dureza Sh. A		Base		Colores Estándar				Distancia mín. (mm)		Diámetro mín. long. (1) (mm)		Diámetro mín. transv. (1) (mm)		Notas
				PVC	PUR	sin ranuras	con ranuras	●	○	●	○	long.	transv.	PVC	PUR	PVC	PUR	
	-	L20 U HP	10 x 20	-	70	✓		○	●	○	○	-	40	-	-	-	40	Perfiles transversales inclinados en PU HP dureza 70 Sh.A, con elevada flexibilidad.
	-	L30 U HP	10 x 30	-	70	✓		○	●	○	○	-	40	-	-	-	40	
	-	L40 U HP	10 x 40	-	70	✓		○	●	○	○	-	40	-	-	-	40	
	-	L50 U HP	10 x 50	-	70	✓		○	●	○	○	-	40	-	-	-	40	
	-	L80 U HP	10 x 80	-	70	✓		○	●	○	○	-	40	-	-	-	40	
	-	T20 U HP	10 x 20	-	70	✓		○	●	○	○	-	40	-	-	-	40	Perfiles transversales inclinados en PU HP dureza 70 Sh.A, con elevada flexibilidad.
	-	T30 U HP	10 x 30	-	70	✓		○	●	○	○	-	40	-	-	-	40	
	-	T40 U HP	10 x 40	-	70	✓		○	●	○	○	-	40	-	-	-	40	
	-	T50 U HP	10 x 50	-	70	✓		○	●	○	○	-	40	-	-	-	40	
	-	T60 U HP	10 x 60	-	70	✓		○	●	○	○	-	40	-	-	-	40	
	-	L20 U	20 x 20	-	85	✓		●	○	○	○	-	45	-	-	-	60	Perfiles transversales perpendiculares, en PU HP dureza 70 Sh.A, con elevada flexibilidad.
	-	L30 U	20 x 30	-	85	✓		●	○	○	○	-	45	-	-	-	60	
	-	L40 U	20 x 40	-	85	✓		●	○	○	○	-	45	-	-	-	60	
	-	L50 U	20 x 50	-	85	✓		●	○	○	○	-	45	-	-	-	60	
	-	L80 U	20 x 80	-	85	✓		●	○	○	○	-	45	-	-	-	60	
	-	T20 U	20 x 20	-	85	✓		●	○	○	○	-	45	-	-	-	60	Perfiles transversales, en poliuretano.
	-	T30 U	20 x 30	-	85	✓		●	○	○	○	-	45	-	-	-	60	
	-	T40 U	20 x 40	-	85	✓		●	○	○	○	-	45	-	-	-	60	
	-	T50 U	20 x 50	-	85	✓		●	○	○	○	-	45	-	-	-	60	
	-	T60 U	20 x 60	-	85	✓		●	○	○	○	-	45	-	-	-	60	
	L20	-	23 x 20	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	80	-	Perfiles transversales inclinados, en PVC.
	L30	-	23 x 30	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	80	-	
	L40	-	23 x 40	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	80	-	
	L50	-	27 x 50	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	100	-	
	L60	-	27 x 60	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	100	-	
	L70	-	27 x 70	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	100	-	
	L80	-	27 x 80	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	100	-	
	T20	-	23 x 20	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	80	-	Perfiles transversales, en PVC.
	T30	-	23 x 30	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	80	-	
	T40	-	23 x 40	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	80	-	
	T50	-	27 x 50	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	100	-	
	T60	-	27 x 60	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	100	-	
	T70	-	27 x 70	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	100	-	
	T80	-	27 x 80	60	-	✓		●	○	○	○	-	55	-	-	100	-	



Accesorios (guías, perfiles y bordes de contención)

PERFILES

Tipo	PVC	PUR	Medidas bxh (mm)	Dureza Sh. A		Base		Colores Estándar				Distancia mín. (mm)		Diámetro mín. long. (1) (mm)		Diámetro mín. transv. (1) (mm)		Notas	
				PVC	PUR	sin ranuras	con ranuras	●	○	●	○	●	○	long.	transv.	PVC	PUR		PVC
	L20 RF	-	20 x 20	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	Perfiles transversales inclinados. Base sin ranura.
	L30 RF	-	20 x 30	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	
	L40 RF	-	20 x 40	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	
	L50 RF	-	20 x 50	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	
	L70 RF	-	20 x 70	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	
	T20 RF	-	20 x 20	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	Perfiles transversales inclinados. Base sin ranura.
	T30 RF	-	20 x 30	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	
	T40 RF	-	20 x 40	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	
	T50 RF	-	20 x 50	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	
	T60 RF	-	20 x 60	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	
	T80 RF	-	20 x 80	60	-	✓		●	○				-	50	-	-	80	-	

(1) Diámetros mínimos que se refieren a temperatura ambiente de 20 °C.

GUÍAS


Tipo	PVC	PUR	Medidas bxh (mm)	Dureza Sh. A		Base		Colores Estándar				Distancia mín. (mm)		Diámetro mín. long. (1) (mm)		Diámetro mín. transv. (1) (mm)		Notas		
				PVC	PUR	sin ranuras	con ranuras	●	○	●	○	●	○	long.	transv.	PVC	PUR		PVC	PUR
	K6	K6 U	6 x 3	60	70	✓		●	○				40	40	30	35	30	30	Perfiles utilizados como guías en bandas transportadoras.	
	K6 TR	-	6 x 3	60	-	✓						✓	40	40	25	-	30	-		
	K8	K8 U	8 x 5	60	70	✓	✓	●	○				40	40	40	50	40	50		
	K8 TR	-	8 x 5	60	-	✓	✓					✓	40	40	30	-	40	-		
	K10	K10 U	10 x 6	60	70	✓	✓	●	○	●			40	40	60	65	50	50		
	K10 TR	-	10 x 6	60	-	✓	✓					✓	40	40	50	-	50	-		
	K13	K13 U	13 x 8	60	70	✓	✓	●	○				45	45	80	85	80	80		
	K13 TR	-	13 x 8	60	-	✓	✓					✓	45	45	70	-	80	-		
	K17	K17 U	17 x 11	60	70	✓	✓	●	○				45	45	120	125	100	120		
	K17 TR	-	17 x 11	60	-	✓	✓					✓	45	45	120	-	100	-		
K30	-	30 x 15	60	-	✓		●	○				60	60	220	-	150	-			
	KN8	KN8 U	8 x 5	60	70	✓	✓	●	○				40	40	35	40	-	-	Perfiles (dentado), permite una mayor flexibilidad y su utilización con diámetros de tambor reducidos.	
	KN8 GR	-	8 x 5	60	-	✓					●		40	40	35	-	-	-		
	KN10	KN10 U	10 x 6	60	70	✓	✓	●	○				40	40	40	50	-	-		
	KN10 GR, B	-	10 x 6	60	-	✓					●	●		40	40	40	-	-		-
	KN13	KN13 U	13 x 8	60	70	✓	✓	●	○				45	45	50	60	-	-		
	KN13 GR	-	13 x 8	60	-	✓						●		45	45	50	-	-		-
	KN17	KN17 U	17 x 11	60	70	✓	✓	●	○				45	45	100	120	-	-		
KN30	-	30 x 15	60	-	✓		●	○				60	60	180	-	-	-			

Accesorios (guías, perfiles y bordes de contención)

GUÍAS


Tipo	PVC	PUR	Medidas bxh (mm)	Dureza Sh. A		Base		Colores Estándar				Distancia mín. (mm)		Diámetro mín. long. (1) (mm)		Diámetro mín. transv. (1) (mm)		Notas
				PVC	PUR	sin ranuras	con ranuras	●	○	●	○	●	○	long.	transv.	PVC	PUR	
	S8	S8 U	8 x 8	60	70	✓	✓	●	○			40	40	35	40	-	-	Perfiles aplicados transversalmente o longitudinalmente.
	S12	S12 U	12 x 12	60	70	✓	✓	●	○			45	45	35	-	-	-	
	S15	-	15 x 20	60	-		✓	●	○			60	60	40	50	-	-	
	S20	-	20 x 15	60	-		✓	●	○			60	60	40	-	-	-	
	S25	-	20 x 25	60	-		✓	●				60	60	50	60	-	-	

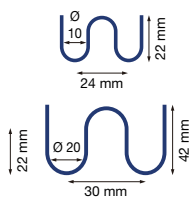
BORDES DE CONTENCIÓN DE POLIURETANO

Bordes	Tipo	Medidas oxh (mm)	Espesor (mm)	Diámetro mín. (1) (mm)	Dureza (Sh.A)	Colores Estándar		Notas
						Verde	Blanco	
	C-U 10/20	10 x 20	1.7	50	85	●	○	Bordes laterales de contención sin base aplicados longitudinalmente. Posible utilización en presencia de diámetros de tambor reducidos.
	C-U 10/30	10 x 30	1.7	70	85	●	○	
	C-U 10/40	10 x 40	1.7	100	85	●	○	
	C-U 10/50	10 x 50	1.7	120	85	●	○	
	C-U 20/60	20 x 60	1.7	150	85	●	○	
	C-U 20/80	20 x 80	1.7	190	85	●	○	

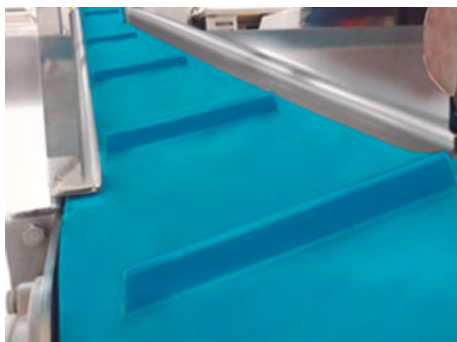
En los dibujos siguientes se detallan los anchos y el paso de los bordes.

BORDES DE PVC CON REFUERZO TEXTIL

Bordes	Tipo	Medidas oxh (mm)	Espesor (mm)	Diámetro mín. (1) (mm)	Dureza (Sh.A)	Colores Estándar		Notas
						Verde	Blanco	
	CV-T 10/20	10 x 20	1.7	60	60	●	○	Bordes de contención con refuerzo textil estudiados especialmente para la aplicación sobre bandas en PVC de cualquier espesor y número de capas para utilizarse en situaciones especiales (por ej. agroalimenticio o para transporte de productos a granel sueltos).
	CV-T 10/30	10 x 30	1.7	80	60	●	○	
	CV-T 10/40	10 x 40	1.7	110	60	●	○	
	CV-T 10/50	10 x 50	1.7	140	60	●	○	
	CV-T 20/60	20 x 60	3.4	170	60	●	○	
	CV-T 20/80	20 x 80	3.4	210	60	●	○	



(1) Diámetros mínimos que se refieren a temperatura ambiente de 20 °C.

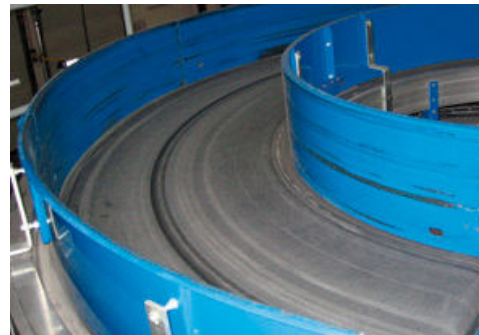


Complementos especiales

Bandas curvas

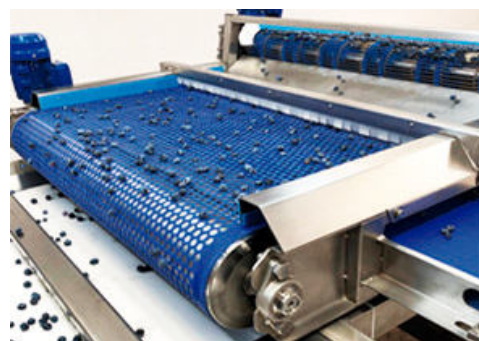
InterBelting produce una amplia gama de bandas para los transportadores curvos, las cuales permiten satisfacer las necesidades de aplicación en los centros de distribución, aeropuertos e industria alimenticia. Nuestras bandas permiten realizar desviaciones (desde 0° hasta 180°) del sistema de transporte.

Los ángulos estándar de las bandas son: 45°, 90°, 180°. Se pueden realizar en cualquier otro ángulo con rodillos terminales cónicos o en canto de cuchilla, permitiendo la distribución de pequeños productos a las bandas continuas sin problemas de inestabilidad y sin tener que utilizar placas o rodillos de conexión.



Accesorios de anclaje de la banda al transportador curvo

- Agujeros
- Ojillos metálicos
- Botones
- Guía de poliuretano



Bandas perforadas

Sobre las bandas InterBelting es posible realizar perforaciones personalizadas según plano. Esta operación es común para bandas sobre las que se ejerce aspiración de aire o bien para permitir el paso de aire para la refrigeración del material transportado.

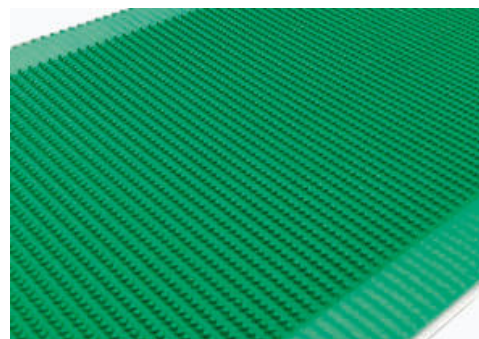
Perfiles ondulados

Con un procedimiento especial se aplican sobre bandas de PVC o poliuretano utilizadas para manipular la fruta. La forma especial del perfil amortigua el golpe del producto a transportar protegiéndolo de daños que podría sufrir. La flexión del perfil sobre la banda al girar sobre el rodillo permite adoptarse a diámetros de tambor reducidos.



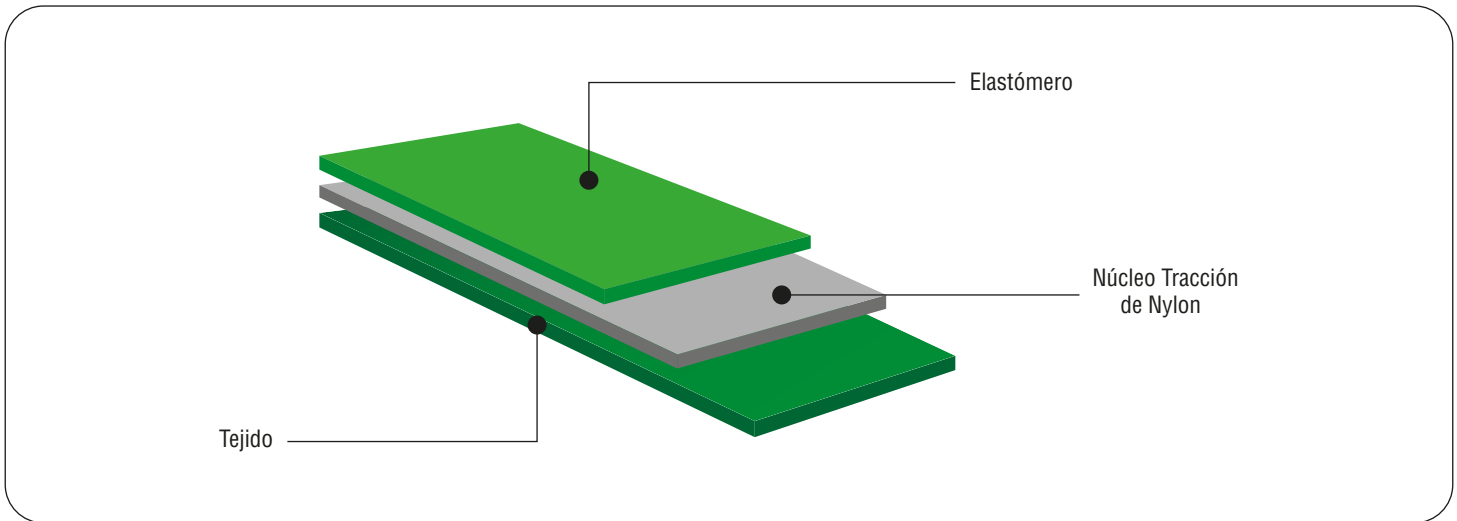
Cantos rectificados

InterBelting fabrica estas bandas para transportadores inclinados, rectificamos los cantos para ocultarlos en los barandales del conveyor, y así poder transportar piezas muy pequeñas.



Nomenclatura Bandas planas de Transmisión

Nuestra nomenclatura fue diseñada para un fácil entendimiento para los mercados de habla hispana y países latinos. Nuestra lectura comienza de arriba hacia abajo.



E	N	T	0.7	V
Cobertura superior	Núcleo de tracción	Cobertura inferior	Espesor en mm	Otras características:
E Elastómero PI Poliéster C/Impreg. de PU ET Elastómero P/Acc. tangencial EN Elastómero negro GP Goma P/Arrastre de papel	N Núcleo de tracción nylon P Núcleo de tracción poliéster T Tejido C Cuero al cromo + Espesor aumentado AV Resistente a altas velocidades			V Superficie de color verde N Superficie de color negro VA Colores verde/amarillo B Superficie de color blanco R Superficie de color rojo VN Verde/negro UR Unión rápida

EJEMPLO 1

E-N-T/0.7-V

EJEMPLO 2

PI-N-PI/1.0-V

EJEMPLO 3

ET-N-ET1-AV/1.5-V

E	ELASTÓMERO
N	NÚCLEO TRACCIÓN DE NYLON
T	TEJIDO
0.7	ESPESOR EN MM
V	SUPERFICIE COLOR VERDE

PI	POLIÉSTER CON IMPREGNACIÓN DE POLIURETANO
N	NÚCLEO TRACCIÓN DE NYLON
PI	POLIÉSTER CON IMPREGNACIÓN DE POLIURETANO
1.0	ESPESOR EN MM
V	SUPERFICIE COLOR VERDE

ET	ELASTÓMERO PARA ACCIONAMIENTO TANGENCIAL
N	NÚCLEO TRACCIÓN DE NYLON
ET	ELASTÓMERO PARA ACCIONAMIENTO TANGENCIAL
1	SECCIÓN 1
AV	RESISTENTE A ALTAS VELOCIDADES
1.5	ESPESOR EN MM
V	SUPERFICIE COLOR VERDE

Introducción Bandas planas de Transmisión

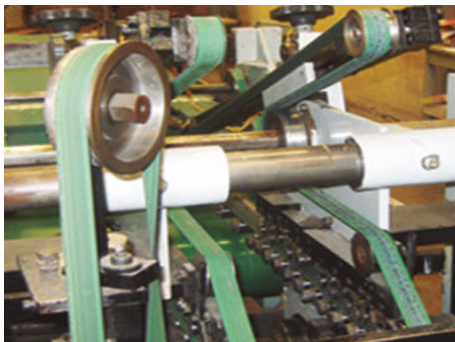
Nuestras bandas están hechas de elastómeros naturales ideales para altas velocidades, dando oportunidad de correr las máquinas más rápido obteniendo mayor producción, una de sus características principales es que son altamente resistentes a los aceites, grasas, polvo, humedad y su flexibilidad permite adaptarse a los diferentes diámetros de polea. En este tipo de bandas, nuestras uniones hacen la diferencia.

BANDAS TANGENCIALES

Tipo	Cobertura Superior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Núcleo de Tracción	Cobertura Inferior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Espesor Total (mm)	Peso kg/m ²	Diámetro mínimo de Polea	Tracción al 1% N/mm	Carga de Rotura N/mm	Resistencia mínima Temperatura	Resistencia máxima Temperatura
ET-N-ET0-AV/1.4-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	1.4	1.5	20	2.0	170	-20 °C	100 °C
ET-N-ET1-AV/1.5-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	1.5	1.6	25	5.0	300	-20 °C	100 °C
ET-N-ET2/2.2-GR	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	2.3	2.6	60	7.5	300	-10 °C	100 °C
ET-N-ET2/2.2-VA	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	2.3	2.6	60	7.5	300	-10 °C	100 °C
ET-N-ET2+AV/3.0-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	3.0	3.5	60	8.0	390	-20 °C	100 °C
ET-N-ET3/2.6-GR	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	2.8	*	100	10.0	400	-10 °C	100 °C
ET-N-ET3+AV/3.2-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	3.2	3.7	100	10.0	400	0 °C	100 °C
ET-N-ET4/3.1-GR	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	3.1	3.4	150	15.0	600	-10 °C	100 °C
ET-N-ET4+/4.1-GR	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	4.0	4.5	150	15.0	600	-10 °C	100 °C
ET-N-ET4++/5.0-GR	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	5.0	5.6	150	15.0	600	-10 °C	100 °C
ET-P-ET2+/2.5-UR-VN	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	2.5	2.7	40	15.0	200	-20 °C	80 °C
ET-P-ET2/2.0-UR-VN	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	2.0	2.2	25	12.0	300	-20 °C	70 °C

ARRASTRE DE PAPEL O CARTÓN

Tipo	Cobertura Superior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Núcleo de Tracción	Cobertura Inferior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Espesor Total (mm)	Peso kg/m ²	Diámetro mínimo de Polea	Tracción al 1% N/mm	Carga de Rotura N/mm	Resistencia mínima Temperatura	Resistencia máxima Temperatura
GP-N-GP-AV/1.6-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	1.6	1.8	20	5.0	200	-20 °C	100 °C
GP-N-GP/1.7-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	1.7	1.8	20	5.0	200	-10 °C	100 °C
GP-N-GP/2.0-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	2.0	2.4	40	7.5	300	-10 °C	100 °C
GP+N-GP-AV/2.4-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	2.4	2.8	40	7.5	300	-20 °C	100 °C



Programa de Producción

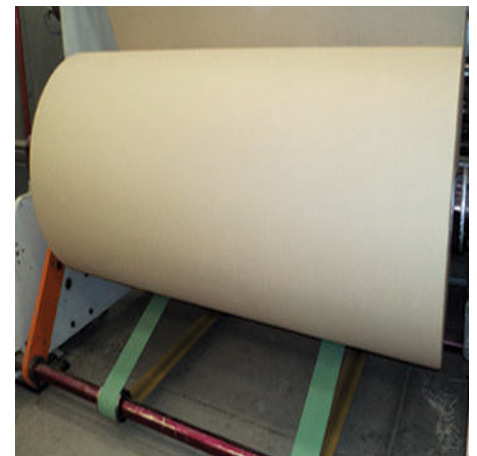
Bandas planas de transmisión

ARRASTRE DE PAPEL O CARTÓN

Tipo	Cobertura Superior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Núcleo de Tracción	Cobertura Inferior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Espesor Total (mm)	Peso kg/m ²	Diámetro mínimo de Polea	Tracción al 1% N/mm	Carga de Rotura N/mm	Resistencia mínima Temperatura	Resistencia máxima Temperatura
GP-N-GP-AV/3.0-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	3.0	3.4	30	5.0	200	-20 °C	100 °C
GP-N-GP/3.0-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	3.0	3.7	40	7.5	300	-10 °C	100 °C
GP+N-GP-AV/3.2-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	3.2	3.7	40	7.5	300	-20 °C	100 °C
GP-N-GP-AV/4.0-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	4.0	4.6	40	5.0	200	-20 °C	100 °C
GP+N-GP-AV/4.0-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	4.0	4.8	50	7.5	300	-20 °C	100 °C
GP-N-GP/4.0-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	4.0	4.8	50	7.5	300	-10 °C	100 °C
GP+N-GP-AV/5.5-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	5.5	6.3	60	7.5	300	0 °C	100 °C
GP-N-GP/6.0-V	elastómero	●	0.7	poliamida	elastómero	●	0.7	6.0	6.3	60	7.5	300	-10 °C	100 °C
GP-P-GP/3.0-UR-B	elastómero	○	0.7	poliamida	elastómero	○	0.7	3.0	3.5	30	15	250	-20 °C	80 °C

TRANSMISIONES PEQUEÑAS

Tipo	Cobertura Superior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Núcleo de Tracción	Cobertura Inferior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Espesor Total (mm)	Peso kg/m ²	Diámetro mínimo de Polea	Tracción al 1% N/mm	Carga de Rotura N/mm	Resistencia mínima Temperatura	Resistencia máxima Temperatura
E-N-PI/1.1-V	elastómero	●	0.7	poliamida	poliuretano	●	0.3	1.0	1.1	15	2.0	80	0 °C	100 °C
PI-N-E/0.9-V	poliuretano	●	0.3	poliamida	elastómero	●	0.6	0.9	1	15	2.0	80	0 °C	100 °C
PI-N-E/2.1-V	poliuretano	●	0.3	poliamida	elastómero	●	0.6	2.1	2.1	50	7.5	300	0 °C	100 °C
PI-N-E/1.0-V	poliuretano	●	0.3	poliamida	elastómero	●	0.6	1.1	1	20	2.0	80	0 °C	100 °C
PI-N-E/1.4-V	poliuretano	●	0.3	poliamida	elastómero	●	0.6	1.5	1.5	30	5.0	200	0 °C	100 °C
PI-N-PI-AV/1.0-V	poliuretano	●	0.3	poliamida	poliuretano	●	0.6	1.0	1.1	20	3.0	120	0 °C	100 °C
PI-N-PI/1.0-V	poliuretano	●	0.3	poliamida	poliuretano	●	0.3	1.0	1.1	25	3.0	120	0 °C	100 °C
PI-N-PI/1.5-V	poliuretano	●	0.3	poliamida	poliuretano	●	0.3	1.5	1.6	30	5.0	200	0 °C	100 °C



Programa de Producción

Bandas planas de transmisión

TRANSMISIONES GRANDES

Tipo	Cobertura Superior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Núcleo de Tracción	Cobertura Inferior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Espesor Total (mm)	Peso kg/m ²	Diámetro mínimo de Polea	Tracción al 1% N/mm	Carga de Rotura N/mm	Resistencia mínima Temperatura	Resistencia máxima Temperatura
P-N-EN3/3.6-VV	poliuretano	●	0.3	poliamida	elastómero	●	0.7	3.4	3.1	110	10.0	400	0 °C	100 °C
P-N-EN4/5.0-VVV	poliuretano	●	0.3	poliamida	elastómero	●	0.7	5.0	5.8	250	30.0	1200	0 °C	100 °C

CINTAS DE USO

Tipo	Cobertura Superior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Núcleo de Tracción	Cobertura Inferior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Espesor Total (mm)	Peso kg/m ²	Diámetro mínimo de Polea	Tracción al 1% N/mm	Carga de Rotura N/mm	Resistencia mínima Temperatura	Resistencia máxima Temperatura
E-N-T/0.7-V	elastómero	●	0.3	poliamida	pol / alg	●	0.6	0.7	0.7	20	2.0	4	0 °C	100 °C
E-N-T/1.0-V	elastómero	●	0.3	poliamida	pol / alg	●	0.6	1.0	0.9	25	2.0	4	0 °C	100 °C
W/0.7-UR-V	poliuretano	●	0.2	poliéster	pol / alg	●	0.2	0.7	0.6	10	2.0	4	-30 °C	100 °C

BANDAS DE CUERO

Tipo	Cobertura Superior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Núcleo de Tracción	Cobertura Inferior Material	Color	Coefficiente Fricción Sobre Acero	Espesor Total (mm)	Peso kg/m ²	Diámetro mínimo de Polea	Tracción al 1% N/mm	Carga de Rotura N/mm	Resistencia mínima Temperatura	Resistencia máxima Temperatura
P-N-C25/3.7-R	poliéster	●	0.3	poliamida	cuero	●	0.4	3.3	3.4	100	10.0	400	0 °C	80 °C
P-N-C35/4.0-R	poliéster	●	0.3	poliamida	cuero	●	0.4	3.9	4	150	15.0	600	0 °C	80 °C
P-N-C55/5.2-R	poliéster	●	0.3	poliamida	cuero	●	0.4	5	4.6	200	20.0	800	0 °C	80 °C
P-N-C90/7.0-R	poliéster	●	0.3	poliamida	cuero	●	0.4	6	6.3	300	30.0	1200	0 °C	80 °C
C-N-C25/5.2	cuero	●	0.4	poliamida	cuero	●	0.4	4.2	4.4	100	10.0	400	0 °C	80 °C
C-N-C35/6.0	cuero	●	0.4	poliamida	cuero	●	0.4	5	5.3	150	15.0	600	0 °C	80 °C
C-N-C55/8.0	cuero	●	0.4	poliamida	cuero	●	0.4	4.2	4.4	100	10.0	400	0 °C	80 °C



















Bandas redondas y trapezoidales

InterBelting tiene un amplio inventario de bandas redondas y trapezoidales de excelente calidad y entrega inmediata.

Fabricamos y extruimos las bandas con material virgen de primera calidad para evitar burbujas y desintegración de la banda, y así garantizar su vida útil esperada por nuestros clientes.

Tenemos la flexibilidad de fabricar cualquier banda redonda o trapezoidal con el diámetro, color, dureza, injerto de poliéster, aramida o acero, aunque no esté disponible en el mercado y ni sea un producto de fabricación estándar.

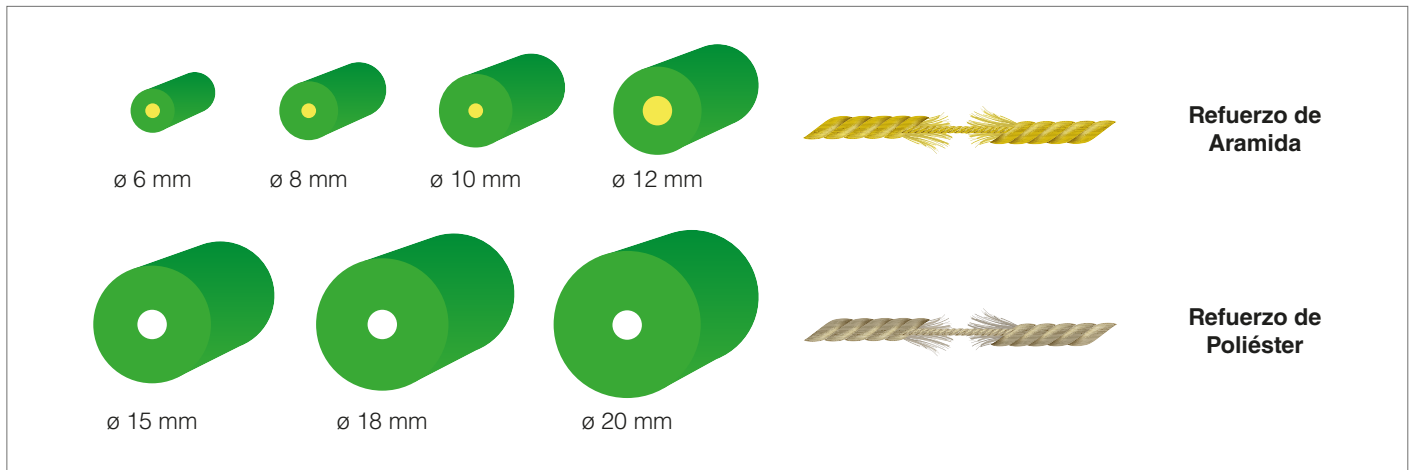
En InterBelting hacemos capacitaciones de reconocimiento de las bandas a nuestros clientes, para que ellos puedan exigir la calidad esperada dentro del mercado.

	Bandas y durezas	Color	PU Normal	PU FDA		Bandas y durezas	Color	PU Normal	PU FDA
	Azul 75 Sh A		✓	✓		Blanco 90 Sh A		✓	✓
	Bandas y durezas	Color	PU Normal	PU FDA		Bandas y durezas	Color	PU Normal	PU FDA
	Transparente 85 Sh A		✓	✓		Rojo 90 Sh A		✓	
	Bandas y durezas	Color	PU Normal	PU FDA		Bandas y durezas	Color	PU Normal	PU FDA
	Naranja 85 Sh A		✓	✓		Marfil 92 Sh A		✓	
	Bandas y durezas	Color	PU Normal	PU FDA		Bandas y durezas	Color	PU Normal	PU FDA
	Verde 88 Sh A		✓			Verde rugosa 88 Sh A		✓	

Diámetro (mm)	Potencia nominal a transmitir (kW) tensión 8% velocidad (m/sec)				Tracción al 8% de alargamiento (N)	Diámetro mín. de poleas (mm)
	2.5	5	10	15		
2	0.01	0.02	0.04	0.06	8	15
3	0.02	0.05	0.07	0.12	18	20
4	0.04	0.08	0.16	0.23	30	35
5	0.06	0.13	0.25	0.37	50	45
6	0.09	0.18	0.36	0.50	70	50
7	0.12	0.25	0.50	0.75	100	60
8	0.17	0.35	0.70	0.90	130	70
9	0.20	0.40	0.85	1.12	160	75
10	0.27	0.55	1.05	1.50	200	80
12	0.40	0.80	1.50	2.00	280	100
15	0.58	1.15	2.00	3.30	440	130


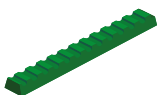



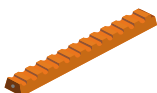



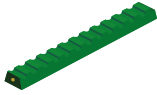


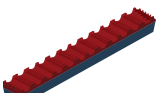



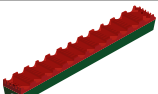



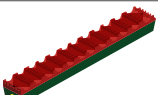





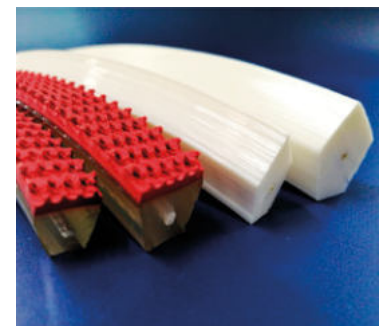
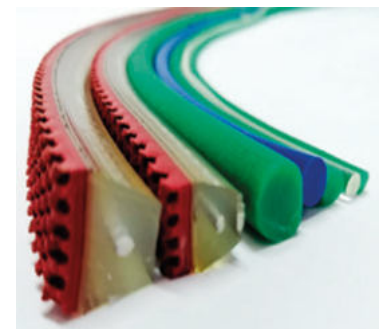
Bandas redondas y trapezoidales



Tipo	Sección b x h (mm)	Tracción al 8% de alargamiento (N)	Diámetro mín. de poleas (mm)
L	8 x 5	16	40
Z	10 x 6	28	50
A	13 x 8	45	60
B	17 x 11	62	75
C	22 x 14	102	100

Los datos contenidos en estas tablas se basan sobre condiciones ambientales normales. Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

	Bandas en V	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida		Banda dentada en V	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida
	Verde 88 Sh A					Verde 88 Sh A			
	Bandas en V	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida		Banda dentada en V	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida
	Verde 88 Sh A		✓			Naranja 85 Sh A		✓	
	Bandas en V	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida		Banda dentada en V	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida
	Verde 88 Sh A			✓		Verde 88 Sh A			✓
	Banda en V nido de abeja	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida		Bandas pentagonales	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida
	Azul FDA 75 Sh A					Verde 88 Sh A			
	Bandas en V	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida		Bandas pentagonales	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida
	Verde 88 Sh A		✓			Verde 88 Sh A		✓	
	Bandas en V	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida		Bandas pentagonales	Color	Injerto poliéster	Injerto de Aramida
	Verde 88 Sh A			✓		Verde 88 Sh A			✓



Bandas recubiertas

En el año 2010 Interbelting, comenzó a fabricar bandas recubiertas y nos hemos especializado en las necesidades de la industria en México. Fabricamos bandas para los líderes de fabricación de equipo original con reconocimiento a nivel mundial.

Ofrecemos bandas recubiertas con gran variedad de materiales, diferentes durezas y espesores para todo tipo de superficies. Nuestras bandas recubiertas ayudan a conseguir procesos eficaces, económicos y se caracterizan por una elevada resistencia a la abrasión, y una larga vida útil de la banda. Nuestros recubrimientos de banda pueden aplicarse tanto a bandas planas como a bandas dentadas. Son adecuadas para una amplia variedad de aplicaciones exigentes.

TIPOS DE MANGAS

Banda con membrana (sin unión)



Estas bandas tienen recubrimiento de elastómero rojo, frambuesa o café dependiendo la dureza que necesiten para la aplicación. La base de la banda es de elastómero, no tiene unión de la misma manera, lo que la convierte en una manga.

- Espesores en los recubrimientos: 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm Sh. A 35, 45
- Aplicaciones: Para máquinas de altas velocidades, y bandas de un desarrollo pequeño.

Banda con membrana (con unión)



Estas bandas solo tienen un sentido de giro por la unión vulcanizada, misma que se especifica con una flecha de rotación en cada una de nuestras bandas. Utilizamos las mismas superficies que en el método sin unión, que son elastómero rojo, frambuesa o café y dependiendo la dureza que necesiten para la aplicación.

En la base de estas bandas podemos dar más alternativas, más espesores en la base e incluso economizar el costo de la banda, ya que podemos mezclar pvc, elastómeros, poliuretanos, etc.

- Espesores en los recubrimientos: 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm Sh.A 35, 45
- Espesores en las bases de la banda: 0.9 mm, 1.1 mm, 1.4 mm, 2 mm, 2.5 mm, 3 mm y 4 mm.

Se recomienda hacer una evaluación de nuestros ingenieros de campo para medir todos los parámetros a los que estará expuesta la banda.

Esponja caucho negra (con unión)



El recubrimiento de esta banda es esponja de caucho, y es tratada con un proceso especial para que NO manche ni raye el producto. Esta esponja tiene unas propiedades especiales, para resistir la abrasión y el pegado de etiquetas, para que no sufra daños en los atornillos de las etiquetas. La base de la banda puede ser de diferente espesor o material que guste el cliente, o la que se recomiende para la aplicación.

- Espesores de los recubrimientos: 4, 6, 7, 10 y 12 mm.
- Dureza: 160 a 200 kg / m³
- Espesores en las bases de la banda: 0.9 mm, 1.1 mm, 1.4 mm, 2 mm, 2.5 mm, 3 mm y 4 mm.
- Aplicaciones: Transporte de material delicado, acumuladoras de producto, etiquetadoras.

Esponja de PU azul y verde (con unión)



Espuma de poliuretano azul, la utilizamos para la industria alimenticia.

- Espesores de los recubrimientos: 6 y 12 mm
- Dureza: 180 a 220kg / m³ -1N/M de densidad
- Espesores en las bases de la banda: 0.9 mm, 1.1 mm, 1.4 mm, 2 mm, 2.5 mm, 3 mm y 4 mm.
- Aplicaciones: Etiquetadoras para la industria alimenticia y farmacéutica.

Espuma de poliuretano verde.

- Espesores de los recubrimientos: 6 y 12 mm.
- Dureza: 220 a 250 kg / m³ - 2 N/M de densidad
- Espesores en las bases de la banda: 0.9 mm, 1.1 mm, 1.4 mm, 2 mm, 2.5 mm, 3 mm y 4 mm.
- Aplicaciones: Para maquinas láser detectoras de polvo.



Recubrimiento de rodillos

InterBelting cuenta con una gran variedad de recubrimientos con diferentes acabados, texturas y materiales. Los recubrimientos cuentan una base de soporte textil de poliéster, que evitan que el recubrimiento se ondule de forma transversal.

Sabemos que, en muchas industrias es difícil la manipulación de pegamentos, por eso en **InterBelting** tenemos un recubrimiento con auto adhesivo el cual se quita un papel y listo se puede utilizar.

Fabricamos los recubrimientos, en presentaciones de anchos estándares de 50 y 100 mm de ancho, permite una fácil manipulación al momento de su instalación.

ELASTÓMERO NATURAL

Tipo	Color	Dureza Sh. A	Espesor (mm)	Peso kg/m ²	Resistencia temperatura		Largo Bobinas (m)
					min.	máx.	
NG0	●	50	1.5	1.6	0 °C	100 °C	100
NG3	●	50	2.0	2.2	0 °C	100 °C	100
NG5	●	50	1.9	2.1	0 °C	100 °C	100
NG7	●	50	1.7	1.9	0 °C	100 °C	115
NG7 - S	●	50	2.5	2.6	0 °C	100 °C	115
NG8	●	55	2.0	2.0	0 °C	100 °C	100
SG0	●	50	50	50	0 °C	100 °C	100
SG0 - D	●	50	50	50	0 °C	100 °C	100
SG0 - E	●	50	50	50	0 °C	100 °C	100
SG0 - E nc	●	50	50	50	0 °C	100 °C	115
SG0 - M	●	50	50	50	0 °C	100 °C	115
SG0 - S	●	55	55	55	0 °C	100 °C	100
SG1	●	50	50	50	0 °C	100 °C	100
SG1 - E	●	50	50	50	0 °C	100 °C	100
SG3	●	50	50	50	0 °C	100 °C	100
SG4	●	50	50	50	0 °C	100 °C	115
SG5	●	50	50	50	0 °C	100 °C	115
SG6	●	55	55	55	0 °C	100 °C	100
SG7	○	50	50	50	0 °C	100 °C	100
SG7 gr	●	50	50	50	0 °C	100 °C	100
SG7 - H	●	50	50	50	0 °C	100 °C	100
SG7 - L	○	50	50	50	0 °C	100 °C	115
SG7 - M	●	50	50	50	0 °C	100 °C	115
SG7 - S	○	55	55	55	0 °C	100 °C	100
SG8	●	50	50	50	0 °C	100 °C	115
SG8 - HX	●	55	55	55	0 °C	100 °C	100

Recubrimiento de rodillos

PVC

Tipo	Color	Dureza Sh. A	Espesor (mm)	Peso kg/m ²	Resistencia temperatura		Largo Bobinas (m)
					min.	máx.	
PV0	⊘	45	1.8	2.0	0 °C	60 °C	100
PV0 ve	●	45	1.8	2.0	0 °C	60 °C	100
PV5	⊘	45	2.3	2.4	0 °C	60 °C	100
PV5 ve	●	45	2.3	2.4	0 °C	60 °C	100
PV6	⊘	45	1.9	2.0	0 °C	60 °C	100
PV6 ve	●	45	1.9	2.0	0 °C	60 °C	100
PV7	⊘	45	1.9	2.0	0 °C	60 °C	100
PV7 ve	●	45	1.9	2.0	0 °C	60 °C	100

SILICONA

Tipo	Color	Dureza Sh. A	Espesor (mm)	Peso kg/m ²	Resistencia temperatura		Largo Bobinas (m)
					min.	máx.	
S10	○	50	1.1	1.0	-20 °C	160 °C	115
S10 - FG	○	50	1.4	1.3	-50 °C	200 °C	115
S10 - S	○	50	2.0	2.1	-20 °C	160 °C	115
S11 az	●	45	1.6	1.7	-20 °C	150 °C	115
S12 - FG	⊘	50	1.5	1.4	-50 °C	200 °C	115

NEOPRENO

Tipo	Color	Dureza Sh. A	Espesor (mm)	Peso kg/m ²	Resistencia temperatura		Largo Bobinas (m)
					min.	máx.	
NPO / A	●	---	3.5	0.7	-40 °C	70 °C	50

TERCIOPELO

Tipo	Color	Dureza Sh. A	Espesor (mm)	Peso kg/m ²	Resistencia temperatura		Largo Bobinas (m)
					min.	máx.	
FLO	●	---	2.4	0.8	-10 °C	60 °C	50

CORCHO










Tipo	Color	Dureza Sh. A	Espesor (mm)	Peso kg/m ²	Resistencia temperatura		Largo Bobinas (m)
					min.	máx.	
Corcho	●	---	2.0	1.7	0 °C	90 °C	92
Corcho	●	---	2.5	2.12	0 °C	90 °C	92









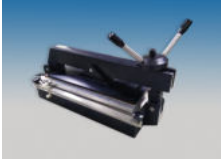
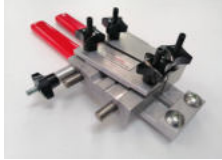




Equipo y Maquinaria

En **InterBelting**, ofrecemos todos los elementos de manipulación y montaje, así como accesorios para garantizar la mejor calidad en acabados de nuestras bandas. Contamos con herramientas y dispositivos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes, así como instalaciones “in situ” de nuestras bandas.

Para nosotros es muy importante que nuestros equipos de unión sean práctico y de fácil uso para así optimizar el tiempo necesario para la instalación de los diferentes tipos de banda. De esta manera ponemos la opción de adquirir nuestros equipos que han sido y siguen siendo puestos a prueba por nuestro equipo de producción, garantizando que son la mejor opción para un trabajo en campo al momento de unir una banda.

<p>Tipo</p> <p>IB-P50 QJ</p>	<p>Prensa 50 mm Quick Joint</p> 	<p>Tipo</p> <p>IB-T600 MA ZS</p>	<p>Troqueladora manual 600 mm zeta simple</p> 	<p>Tipo</p> <p>IB-B100 MO</p>	<p>Biseladora con motor 100 mm</p> 
<p>Tipo</p> <p>IB-P120 QJ</p>	<p>Prensa 120 mm Quick Joint</p> 	<p>Tipo</p> <p>IB-B80 MA D</p>	<p>Biseladora manual 80 mm de disco</p> 	<p>Tipo</p> <p>IB-B300 MO</p>	<p>Biseladora con motor 300 mm</p> 
<p>Tipo</p> <p>IB-P120 QJ</p>	<p>Troqueladora manual 120 mm Quick Joint</p> 	<p>Tipo</p> <p>IB-B100 MA</p>	<p>Biseladora manual 100 mm</p> 	<p>Tipo</p> <p>IB-P TRN 100</p>	<p>Prensa de transmisión 100 mm</p> 

Equipo y Maquinaria

<p>Tipo</p>	<p>Prensa 120 mm automática</p>	<p>Tipo</p>	<p>Pinza banda redonda a tope automático</p>	<p>Tipo</p>	<p>Soldador 50 mm</p>
<p>IB-P120 AU</p>		<p>IB-PZ AU</p>		<p>IB-SOL-50 MM REC</p>	
<p>Tipo</p>	<p>Prensa de transmisión 200 mm</p>	<p>Tipo</p>	<p>Pinza banda redonda 18 mm</p>	<p>Tipo</p>	<p>Soldador 150 mm</p>
<p>IB-P TRN 200</p>		<p>IB-PZ-V 18 REC</p>		<p>IB-SOL-150 MM SO</p>	
<p>Tipo</p>	<p>Prensa de transmisión 400 mm automática</p>	<p>Tipo</p>	<p>Pinza 10 a 15 mm diagonal</p>	<p>Tipo</p>	<p>Soldador de banda plana a tope automático</p>
<p>IB-P TRN 400 AU</p>		<p>IB-PZ-10 a 15 DIA</p>		<p>IB-SOL-1100 MM TRA</p>	
<p>Tipo</p>	<p>Pinza banda redonda a tope manual</p>	<p>Tipo</p>	<p>Pinza sobre puesto, banda redonda con refuerzo de aramida</p>	<p>Tipo</p>	<p>Prensa de transporte 300 mm</p>
<p>IB-PZ MA</p>		<p>IB-PZ-SO</p>		<p>IB-P TRA 300 IB-P TRA 400 IB-P TRA 600 IB-P TRA 800 IB-P TRA 1000 IB-P TRA 1200 IB-P TRA 1600 IB-P TRA 2200 IB-P TRA 2600 IB-P TRA 3000 IB-P TRA 3400</p>	



Transportando Soluciones

www.interbelting.com

Planta México

Calle San Valentín # 22-A
Col. Lomas de San Agustín
Naucalpan Edo. de México
C.P. 53490
Tel. 01 (55) 2452 5050
info@interbelting.com

Planta Querétaro

Calle Jardineros # 93
Esq. Cuauhtémoc Zona
Industrial Peñuelas Bodega H
Querétaro, Querétaro
C.P. 76140
Tel. 01 (442) 220 6767

Planta Monterrey

Pioneros de Rochdale # 199
Cooperativa La Unión Plaza
Pioneros Bodega 10
Santa Catarina Nuevo León
C.P. 66129
Tel. 01 (81) 8676 4680